

Audi Q3 45 eTFSI S-tronic *Cam*LED*PDC*Sitzhzg*ACC*

Details



Erwarteter Neuzugang :

Fahrzeug befindet sich auf dem Transportweg zu uns.

Bei Interesse reservieren wir Ihnen gerne das Fahrzeug und kontaktieren Sie, sobald es eingetroffen ist.

Finanzierung & Leasing

Inzahlungnahme

Persönliche Beratung

Service & Wartung

AUTOHAUS

www.autohaus-lenz.de

28.990 €

1900% MwSt.



Typ	Pkw
Leistung	180 kW / 245 PS
Kilometerstand	49.100 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2023
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Isofix
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Notrufsystem
- Elektr. Wegfahrsperre
- Traktionskontrolle

Umwelt

- E10-geeignet
- Start/Stop-Automatik
- Plug-in-Hybrid
- Partikelfilter

Komfort und Innenausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Volldigitales Kombiinstrument
- Sitzheizung
- Lederlenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Fensterheber
- Lichtsensor

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q3 45 eTFSI S-tronic *Cam*LED*PDC*Sitzhzg*ACC*

- Lordosenstütze
- Multifunktionslenkrad
- Bordcomputer
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Sportsitze
- Winterpaket

Fahrerassistenz

- Abstandstempomat
- Kamera, Parksensoren vorne, Parksensoren hinten
- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Fernlichtassistent
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung

Multimedia

- Radio DAB, Tuner/Radio
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Navigationsvorbereitung
- Navigationssystem
- Touchscreen
- USB
- Sprachsteuerung

Exterieur

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Elektr. Heckklappe
- Metallic
- Dachreling

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

Sicherheit

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q3 45 eTFSI S-tronic *Cam*LED*PDC*Sitzhzg*ACC*

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Seitenairbag vorn
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Fahrassistenten-System: Fernlichtassistent
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Abstandstempomat
- LED Scheinwerfer
- Lichtsensor
- Tagfahrlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarnsystem
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Fernlichtassistent
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Reifenkontroll-Anzeige

Komfort

- Fahrassistenten-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Fahrassistenten-System: Verkehrszeichenerkennung
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)

Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen

Klimatisierungsautomatik 2-Zonen

Anhängerkupplung-Vorbereitung

- Zentralverriegelung
- elektrische Fensterheber
- Servolenkung

Tempomat

Sitzheizung Vordersitze

- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektrische Heckklappe
- Touchscreen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend

Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q3 45 eTFSI S-tronic *Cam*LED*PDC*Sitzhzg*ACC*

Sitzheizung vorn

- Servolenkung elektro-mechanisch

Sportive

- Sportsitze
- Sportsitze vorn

Media

- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus

Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus

- Tuner oder Radio
- Radio DAB
- Sprachsteuerung
- USB
- CarPlay
- Android Auto
- Navigationsvorbereitung
- Universal-Schnittstelle Bluetooth

Technik

- Rückfahrkamera
- Wegfahrsperre
- S-tronic
- E10 geeignet
- Start-Stop Automatik
- Regen-Sensor
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Kamera
- Start/Stop-Anlage
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheckheft gepflegt
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperre (elektronisch)

Interieur

- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Elektrische Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Isofix/Kindersitzbefestigung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung

Exterieur

LM-Felgen 7x18 (5-Doppelarm Design)

- Dachreling (Aluminium)

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q3 45 eTFSI S-tronic *Cam*LED*PDC*Sitzhzg*ACC*

Leichtmetallräder

- Dachreling

Sonstiges

- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Index
- Assistenz-Paket
- Audi Smartphone Interface
- Innenausstattung: Interieurelemente in Alcantara / Mikrofaser Dinamica, Stahl-Grau
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Glanz-Paket
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- 6 Lautsprecher
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Remote / Control)
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistent
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent
- Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Sommerreifen
- Winterpaket
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40)

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihr gebrauchtes Fahrzeug und auf Wunsch auch ein Finanzierungsangebot.

Für Rückfragen stehen Ihnen gerne unsere Verkaufsberater **Patrick Hörr oder Udo Brucker** unter Tel. Nr.: **06271/ 92 18- 12 oder 06271/9218-35** zur Verfügung.

Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Trotz größter Sorgfalt sind Inseratsfehler nicht ausgeschlossen.

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Verbrauch & Umwelt

Reichweite elektrisch (EAER): 59 km

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de