Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 40260227

Audi Q3 35 TFSI advanced S-tronic *Navi*Cam*LED*PDC*

Details

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	31.400 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Gletscherweiß
Innenbereich	Alcantara

Preis **28.990 €**

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Reifendruckkontrolle
- Notbremsassistent
- Elektr. Wegfahrsperre
- Traktionskontrolle
- Notrufsystem
- Isofix

Umwelt

- E10-geeignet
- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Sitzheizung
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Armlehne
- Elektr. Sitzeinstellung
- Elektr. Fensterheber
- Lichtsensor
- Zentralverriegelung
- Elektr. Seitenspiegel
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Lordosenstütze

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q3 35 TFSI advanced S-tronic *Navi*Cam*LED*PDC*

- Multifunktionslenkrad
- Bordcomputer
- Schaltwippen
- Servolenkung
- Sportsitze
- Winterpaket

Fahrerassistenz

- Tempomat
- Kamera, Parksensoren vorne, Parksensoren hinten
- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung

Multimedia

- Radio DAB, Tuner/Radio
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Navigationssystem
- Soundsystem
- Touchscreen
- USB
- Sprachsteuerung

Exterieur

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Elektr. Heckklappe
- Metallic
- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

- CO2-Klasse E

Sicherheit

- Anti-Blockier-System (ABS)

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q3 35 TFSI advanced S-tronic *Navi*Cam*LED*PDC*

- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Seitenairbag vorn
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- LED Scheinwerfer
- Lichtsensor
- Tagfahrlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Reifenkontroll-Anzeige

Komfort

- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)

Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
Klimatisierungsautomatik 3-Zonen
Anhängerkupplung-Vorbereitung

- Zentralverriegelung
- elektrische Fensterheber
- Servolenkung

Tempomat
Sitzheizung Vordersitze

- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektrische Heckklappe
- Touchscreen
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente Licht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Einparkhilfe hinten (APS)
Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q3 35 TFSI advanced S-tronic *Navi*Cam*LED*PDC*

Sitzheizung vorn

- Sitz vorn links elektr. verstellbar
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)

Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)

Sportive

- Sportsitze
- Sportsitze vorn

Media

- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus

Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus

Navigations-System

- Tuner oder Radio
- Radio DAB
- Soundsystem
- Sprachsteuerung
- USB
- CarPlay
- Android Auto

Technik

- Rückfahrkamera
- Wegfahrsperre
- S-tronic
- E10 geeignet
- Start-Stop Automatik
- Regen-Sensor
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Kamera
- Start/Stop-Anlage
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheckheft gepflegt
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperre (elektronisch)

Interieur

- Außenspiegel mit Bordsteinautomatik, rechts
- Sitzbezug / Polsterung: Microfaser / Kunstleder mono.pur 550 Kombination
- Elektrische Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Isofix/Kindersitzbefestigung
- Armlehne
- Mittelarmlehne vorn mit Fach

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q3 35 TFSI advanced S-tronic *Navi*Cam*LED*PDC*

Exterieur

LM-Felgen 8,5x19 (7-Speichen Rotor-Design, Anthrazit-Schwarz glänzend, glanzgedreht)

- Dachreling schwarz

Leichtmetallräder

- Dachreling
- Abgedunkelte Scheiben

Sonstiges

- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Ambiente-Beleuchtung
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- 6 Lautsprecher
- Audi connect (Remote / Control)
- Audi connect plus (Internetbasierende Dienste)
- Audi Smartphone Interface
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Akzentteile in der Armaturentafel in Glasoptik schwarz
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Fzg. ohne Audi Phone Box
- Business-Paket
- Komfort-Paket
- Optik-Paket schwarz plus
- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus und Schaltfunktion
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Scheinwerfer LED und Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Sommerreifen
- Pannenkit
- Winterpaket
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar, verschiebbar mit Mittelarmlehne (40:20:40)
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihr gebrauchtes Fahrzeug und auf Wunsch auch ein Finanzierungsangebot.

Für Rückfragen stehen Ihnen gerne unsere Verkaufsberater **Patrick Hörr oder Udo Brucker** unter Tel. Nr.: **06271/ 92 18- 12 oder 06271/9218-35** zur Verfügung.

Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Trotz größter Sorgfalt sind Inseratsfehler nicht ausgeschlossen.

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

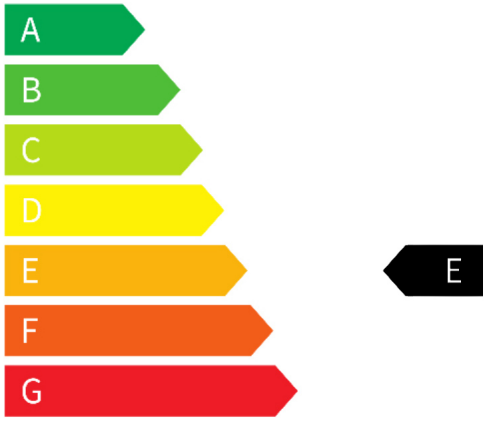
Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q3 35 TFSI advanced S-tronic *Navi*Cam*LED*PDC*

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,5 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 147.0 g/km
CO2-Klasse: E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de