

Details



Erwarteter Neuzugang :

Fahrzeug befindet sich auf dem Transportweg zu uns.

Bei Interesse reservieren wir Ihnen gerne das Fahrzeug und kontaktieren Sie, sobald es eingetroffen ist.



Große Auswahl

an Fahrzeugen unserer Marken VW, Audi, Seat und Cupra

Beratung

Finden Sie Ihr Wunschfahrzeug mit unserer individuellen Beratung

Werkstatt & Service

Top-Werkstattservice: Inspektion, Reifenwechsel & weitere Leistungen

Karosserie & Lack

Neuer Glanz für Ihr Auto – Karosserie & Lack vom Profi

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	40.900 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	04/2023
Hersteller Farbe	Mythossschwarz
Innenbereich	Stoff

Preis

24.990 €

19% MwSt.

Ausstattung

Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- Isofix
- Reifendruckkontrolle
- ABS
- Traktionskontrolle
- Isofix Beifahrersitz
- ESP
- Notbremsassistent

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Lederlenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Fensterheber
- Sitzheizung
- Multifunktionslenkrad
- Lordosenstütze
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Elektr. Seitenspiegel
- Armlehne
- Winterpaket
- Klimaautomatik

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q2 TFSI advanced S-tronic*Cam*PDC*Sitzhg*ACC*App

Fahrerassistenz

- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Abstandswarner
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera
- Abstandstempomat

Multimedia

- Bluetooth
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Multi-CD-Wechsler
- Navigationsvorbereitung
- Tuner/Radio, Radio DAB

Exterieur

- Metallic
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- HU neu

Fahrzeugbeschreibung

- CO2-Klasse D

Sicherheit

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Seitenairbag vorn
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q2 TFSI advanced S-tronic*Cam*PDC*Sitzhg*ACC*App

- Abstandstempomat
- Tagfahrlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Abstandswarner
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Tagfahrlicht
- LED Scheinwerfer

Komfort

- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)

Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen

Klimatisierungsautomatik

Anhängerkupplung-Vorbereitung

- Zentralverriegelung
- elektrische Fensterheber
- Servolenkung

Tempomat

Sitzheizung Vordersitze

- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)

Sitzheizung vorn

- Progressivlenkung
- Zentralverriegelung

Media

- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- DVD-Laufwerk
- Tuner oder Radio
- Radio DAB
- CarPlay
- Android Auto
- Navigationsvorbereitung
- Universal-Schnittstelle Bluetooth

Technik

- Rückfahrkamera
- Wegfahrsperrung
- S-tronic
- E10 geeignet
- Start-Stop Automatik

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 40260073

Audi Q2 TFSI advanced S-tronic*Cam*PDC*Sitzhg*ACC*App

- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Kamera
- Start/Stop-Anlage
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheckheft gepflegt
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperre (elektronisch)

Interieur

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Elektrische Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Isofix/Kindersitzbefestigung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Isofix Beifahrersitz

Exterieur

LM-Felgen 7x17 (5-Doppelspeichen-Design)

Leichtmetallräder

Sonstiges

- Infotainment-Paket
- Assistenz-Paket Parken
- Komfort-Paket Plus
- Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Audi Smartphone Interface
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Lendenwirbelstützen vorn
- Vorbereitung Navigationssystem
- Lordosenstütze
- Sommerreifen
- Pannenset
- Winterpaket
- Farbdisplay (8,3 Zoll)

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihr gebrauchtes Fahrzeug und auf Wunsch auch ein Finanzierungsangebot.

Für Rückfragen stehen Ihnen gerne unsere Verkaufsberater **Patrick Hörr oder Udo Brucker** unter Tel. Nr.: **06271/ 92 18- 12 oder 06271/9218-35** zur Verfügung.

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q2 TFSI advanced S-tronic*Cam*PDC*Sitzhg*ACC*App

Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Trotz größter Sorgfalt sind Inseratsfehler nicht ausgeschlossen.

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de