

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic *Cam*LED*ACC*APP*

Details



Erwarteter Neuzugang :

Fahrzeug befindet sich auf dem Transportweg zu uns.

Bei Interesse reservieren wir Ihnen gerne das Fahrzeug und kontaktieren Sie, sobald es eingetroffen ist.

Finanzierung & Leasing

Inzahlungnahme

Persönliche Beratung

Service & Wartung

AUTOHAUS

www.autohaus-lenz.de

Preis

22.490 €

1900% MwSt.



Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	33.200 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2023
Hersteller Farbe	Gletscherweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Sicherheit

- ABS
 - Elektr. Wegfahrsperre
 - Reifendruckkontrolle
- Notbremsassistent
 - Isofix
 - Traktionskontrolle
- ESP
 - Isofix Beifahrersitz

Umwelt

- E10-geeignet
 - Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- Klimaautomatik
 - Armlehne
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Elektr. Seitenspiegel anklappbar
 - Multifunktionslenkrad
- Zentralverriegelung
 - Sitzheizung
 - Lederlenkrad
 - Bordcomputer
- Innenspiegel autom. abblendend
 - Elektr. Fensterheber
 - Lordosenstütze
 - Schaltwippen

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic *Cam*LED*ACC*APP*

- Servolenkung
- Winterpaket

Fahrerassistenz

- Abstandstempomat
- Kamera, Parksensoren vorne, Parksensoren hinten
- Regensensor
- Abstandswarner
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer

Multimedia

- Radio DAB, Tuner/Radio
- Android Auto
- Apple CarPlay
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Navigationsvorbereitung
- USB

Exterieur

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Metallic

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

Sicherheit

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Seitenairbag vorn
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic *Cam*LED*ACC*APP*

- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- Abstandstempomat
- LED Scheinwerfer
- Tagfahrlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Tagfahrlicht

Komfort

- Fahrassistenten-System: Anfahr-Assistent (hold assist)

Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen

Klimatisierungsautomatik

Anhängerkupplung-Vorbereitung

- Zentralverriegelung
- elektrische Fensterheber
- Servolenkung

Tempomat

Sitzheizung Vordersitze

- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar

Einparkhilfe hinten (APS)

Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)

Sitzheizung vorn

- Progressivlenkung
- Zentralverriegelung

Media

- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Tuner oder Radio
- Radio DAB
- USB
- CarPlay
- Android Auto
- Navigationsvorbereitung
- Universal-Schnittstelle Bluetooth

Technik

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic *Cam*LED*ACC*APP*

- Rückfahrkamera
- S-Tronic
- E10 geeignet
- Start-Stop Automatik
- Regen-Sensor
- Einparkhilfe Sensoren vorne
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Einparkhilfe Kamera
- Start/Stop-Anlage
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheckheft gepflegt
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperre (elektronisch)

Interieur

- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Bordsteinautomatik
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Elektrische Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix/Kindersitzbefestigung
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Isofix Beifahrersitz

Exterieur

LM-Felgen 7x17 (5-Doppelspeichen-Design)

Leichtmetallräder

Sonstiges

- Infotainment-Paket
- Komfort-Paket Plus
- Assistenz-Paket Parken
- Lendenwirbelstützen vorn, elektr. verstellbar
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Audi Smartphone Interface
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Lendenwirbelstützen vorn
- Vorbereitung Navigationssystem
- Lordosenstütze
- Schaltwippen
- Sommerreifen
- Pannenset
- Winterpaket
- Farbdisplay (8,3 Zoll)

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi Q2 35 TFSI advanced S-tronic *Cam*LED*ACC*APP*

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihr gebrauchtes Fahrzeug und auf Wunsch auch ein Finanzierungsangebot.

Für Rückfragen stehen Ihnen gerne unsere Verkaufsberater **Patrick Hörr oder Udo Brucker** unter Tel. Nr.: **06271/ 92 18- 12 oder 06271/9218-35** zur Verfügung.

Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Trotz größter Sorgfalt sind Inseratsfehler nicht ausgeschlossen.

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 135.0 g/km

CO₂-Klasse: D

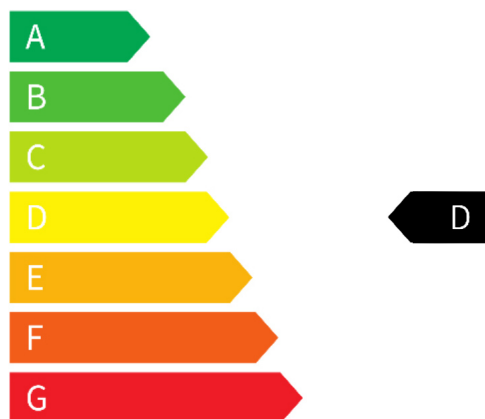
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de