

Audi A1 Sportback 25 TFSI *LED*PDC*Sitzhzg*App-Conn*

Details



Preis

20.990 €
1900% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	70 kW / 95 PS
Kilometerstand	15.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Cortinaweiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

Antrieb und Fahrwerk

- Luftfederung

Sicherheit

- ABS
- ESP
- Isofix
- Notrufsystem
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Elektr. Wegfahrsperre
- Traktionskontrolle

Umwelt

- Partikelfilter
- Start/Stopp-Automatik

Komfort und Innenausstattung

- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Armlehne
- Zentralverriegelung
- Volldigitales Kombiinstrument

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi A1 Sportback 25 TFSI *LED*PDC*Sitzhgz*App-Conn*

- Innenspiegel autom. abblendend
- Elektr. Seitenspiegel
- Sitzheizung
- Elektr. Fensterheber
- Lichtsensor
- Multifunktionslenkrad
- Bordcomputer
- Servolenkung
- Sportsitze
- Winterpaket

Fahrerassistenz

- Parksensoren hinten
- Regensensor
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Verkehrszeichenerkennung

Multimedia

- Radio DAB, Tuner/Radio
- Android Auto
- Bluetooth
- Apple CarPlay
- CD-Spieler
- Freisprecheinrichtung
- Touchscreen
- Sprachsteuerung

Exterieur

- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- HU neu
- Garantie

Fahrzeugbeschreibung

- CO2-Klasse D
- Sicherheit**
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Seitenairbag vorn

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi A1 Sportback 25 TFSI *LED*PDC*Sitzhgz*App-Conn*

- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistentz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung)
- Elektr. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Antiblockiersystem (ABS)
- LED Scheinwerfer
- Lichtsensor
- Tagfahrlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Traktionskontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Spurhalteassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Reifenkontroll-Anzeige
- Tagfahrlicht

Komfort

- Fahrassistentz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten

Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen

- Lenkrad mit Multifunktion

Klimatisierungsautomatik 2-Zonen

- Zentralverriegelung
- elektrische Fensterheber
- Servolenkung

Sitzheizung Vordersitze

- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Berganfahrassistent
- Touchscreen
- Verkehrszeichenerkennung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend

Einparkhilfe hinten (APS)

Sitzheizung vorn

- Servolenkung elektro-mechanisch

Sportive

- Sportsitze vorn

Media

- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Tuner oder Radio
- Radio DAB

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi A1 Sportback 25 TFSI *LED*PDC*Sitzhzg*App-Conn*

- Sprachsteuerung
- Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Android Auto
- CarPlay

Technik

- Wegfahrsperre
- manuelles Schaltgetriebe
- Start-Stop Automatik
- Regen-Sensor
- Einparkhilfe Sensoren hinten
- Start/Stop-Anlage
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Scheckheft gepflegt
- Licht- und Regensensor
- Wegfahrsperre (elektronisch)

Interieur

- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz
- Elektrische Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Armlehne
- Mittelarmlehne vorn mit Fach

Exterieur

LM-Felgen 7,5x17 (5-Speichen-Design mit Kunststoffeinsatz Schwarz)

Leichtmetallräder

Sonstiges

- Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Ablage-Paket
- Sitz vorn rechts höhenverstellbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Gepäckraum-Paket
- 8 Lautsprecher
- Audi connect (Remote / Control)
- Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Scheibenwaschdüsen heizbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Derby
- Audi Smartphone Interface
- Scheinwerfer LED
- Heckleuchten LED mit dynamischem Blinklicht
- Winterpaket
- Verglasung hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)

Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Audi A1 Sportback 25 TFSI *LED*PDC*Sitzhzg*App-Conn*

Keine Haftung für Druck- u. Schreibfehler

Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Inzahlungnahmeangebot für Ihr gebrauchtes Fahrzeug und auf Wunsch auch ein Finanzierungsangebot.

Für Rückfragen stehen Ihnen gerne unsere Verkaufsberater **Patrick Hörr oder Udo Brucker** unter Tel. Nr.: **06271/ 92 18- 12 oder 06271/9218-35** zur Verfügung.

Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten. Trotz größter Sorgfalt sind Inseratsfehler nicht ausgeschlossen.

Kontakt

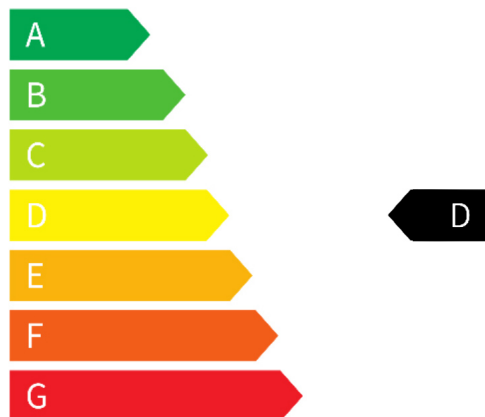
Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 125.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Eberbach
Friedrichsdorfer Landstraße 38
69412 Eberbach

Tel.: 06271 92180
E-Mail: anfrage.vw@autohaus-lenz.de